

FICHE TECHNIQUE

W 1200 gr/m2 (Feutrine 9 mm - Technique)

DONNÉES TECHNIQUES

Propriété	Valeur / unité
Utiliser	Construction, automobile, fabrication, musique, décoration, etc.
Couleur	Mélange blanc/noir/gris, etc.
Composition du matériau	100% PET
Largeur	160 cm (±5%)
Épaisseur	9 mm (±5%)
Poids	1200 gr/m2 (±10%)
Résistance aux bactéries	Positif
Inflammabilité (PN-EN 13501-1)	B-s1, d0
Résistance à la température	de -40 à +80 °C
Isolation acoustique	Haut

Le feutre synthétique est un matériau textile fabriqué à partir de fibres artificielles telles que le polyester, le nylon ou l'acrylique. Contrairement au feutre naturel, qui est fabriqué à partir de laine, le feutre synthétique est produit par l'assemblage thermique ou mécanique de fibres synthétiques. Voici les principales caractéristiques du feutre synthétique :

Composition: Fabriqué à partir de polymères synthétiques (polyester, nylon, acrylique, etc.), ce qui le rend plus accessible et polyvalent en production.

Résistance à l'usure: Les fibres synthétiques confèrent au feutre une résistance accrue à l'usure, le rendant durable et adapté à un usage intensif.

Résistance à l'eau: Contrairement au feutre naturel, le matériau synthétique absorbe moins l'humidité, ce qui permet son utilisation dans des conditions humides.

Résistance à la pourriture et aux moisissures: Le feutre synthétique ne pourrit pas et ne moisit pas, ce qui le rend adapté à une utilisation dans des conditions extrêmes ou en extérieur.

Flexibilité et élasticité: Le matériau conserve sa forme et se travaille facilement, ce qui le rend populaire dans divers secteurs, allant de la construction à l'artisanat.

Utilisation: Largement utilisé pour l'isolation acoustique, l'isolation thermique, le rembourrage de meubles, la fabrication de filtres, d'objets décoratifs, de doublures de vêtements, de tapis et d'autres produits.

Le feutre synthétique se distingue par sa facilité d'entretien, car il se nettoie facilement et est moins sujet aux taches par rapport aux matériaux naturels.

Conditions de travail

Le collage du feutre doit être effectué à une température de travail de +10°C ou plus. La surface sur laquelle le feutre sera collé doit être sèche et exempte de poussière, d'huiles, de silicones, de rouille, de LOT-OIL ou de substances volatiles similaires. La contamination empêche un bon contact de l'adhésif avec la surface, ce qui peut affecter la qualité du produit final. Afin d'assurer une bonne adhérence, il est nécessaire d'assurer une pression uniforme sur toute la surface.

Stockage

Le feutre doit être stocké dans un endroit sec et fermé à une température comprise entre -20°C et +30°C. S'il est stocké dans ces conditions, la qualité du matériau restera inchangée.

Préparé sur la base d'une fiche de production – via EURL MODERNATEX