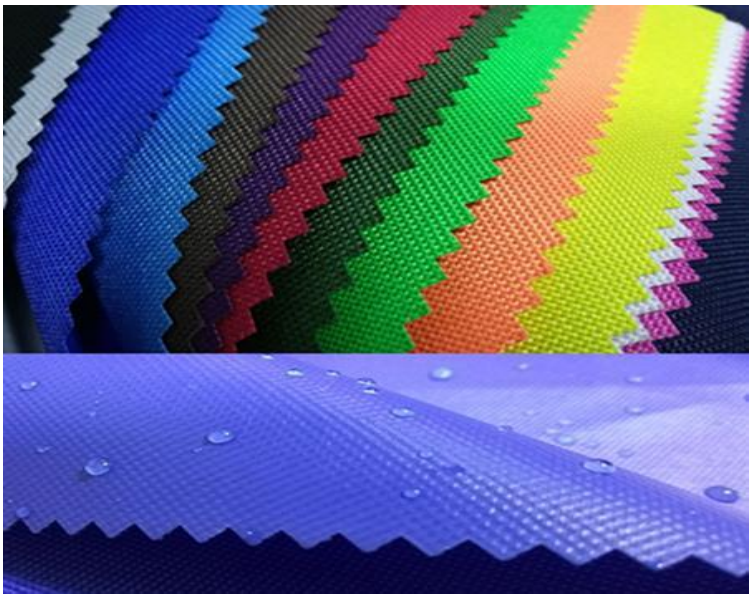
Fiche Technique de produit – le tissu imperméable Codura *



Spécification complète du Tissu imperméable Codura

- **Nom de tissu – modèle: Codura (imperméable)**
- **Description:** Tissu Codura, imperméable PVC/WR
- **Couleur:** Selon le modèle
- **Poids:** 360 g/m2 ± 10
- **Largeur:** 150 cm ± 2 cm
- **Épaisseur:** 0,55 mm ± 0,05 mm
- **Longueur du rouleau:** 50 m
- **Base du tissu:** 100% Polyester, tissu Codura
- **Enduction:** PVC côté dessous du tissu
- **Fluidité/rigidité/souplesse du tissu:** fluide, agréable au toucher, lisse
- **Surface du tissu:** mat
- **Type:** rouleau, métrage
- **Composition du tissu:** 100 % polyester
- **Utilisation:** Le matériau est utilisé dans la fabrication de vêtements de camouflage, d'équipement de plein air (vestes, pantalons, sacs à dos, casquettes, etc.), de chaussures, de tentes, de housses, de marquises et de chaises longues.

Nom du test	Résultats du test	Méthode du test
Moyenne de la masse par unité de surface, g/m2	**360 ± 5**	PN-EN ISO 2286-2:1999 bod 3 méthode A
Résultats individuels, g/m2	1,5	échantillon de zone d'essai – 0,01 m^2.
Coefficient de variation, %	**536**	
Densité linéaire totale, g/m (calculée)		

Boaz s.r.o.
Holečkova 431/19, code postal 15500, Prague 5 – Smíchov
e-mail : info@modernatex.fr, téléphone +33-1-87-65-09-66

Moyenne de la largeur totale, m Résultats individuels, m Coefficient de variation, %	**1,49 ± 2,0** 1,495; 1,505 1,485; 1,495; 1,505 0,0	PN-EN ISO 2286-1:2000
Moyenne de la force maximale, N Direction longitudinale Direction transversale **Moyenne de l'allongement à la force maximale: % :** Direction longitudinale. Direction transversale	**653 ± 11** **472 ± 27** **34,5 ± 0,5** **21,5 ± 1,5**	PN-EN ISO 1421:2001 Méthode 1 - Méthode à bande Machine d'essai de traction : Instron 3367 Pretension : 5 N Nombre d'échantillons d'essai pour chaque direction : 5 Vitesse de déformation : 100 mm/min Distance entre les mâchoires : 200 mm
Résistance aux rayons UV	**7-8** La résistance à la décoloration selon l'indicateur de la « gamme bleue » avec une notation de "8" signifie aucune modification de la teinte de couleur, l'indicateur "1" signifie une grande modification de la teinte de couleur. a/ Changement de couleur	Xenotest Alpha LM Longueur d'onde : 380–750 nm Filters : 6R + 1 UV Température de la BST (Boîte à Secousse Thermique) : 47 ± 3 °C Température dans la chambre : 40 °C Arrosage – 1 minute Séchage – 29 minutes Évaluation : chambre de lumière Multilight D65
Étanchéité en mm de colonne d'eau	**2000 mm**	PN EN 20811 PN ISO 811:1997 Température de l'eau – 20 °C, Les tests ont été réalisés dans des conditions climatiques normales, Augmentation de la pression de l'eau – (60 ± 3) cm H2O/min, Côté de l'échantillon testé – côté utilisé, la pression de l'eau affecte l'échantillon depuis le bas de l'appareil.

Boaz s.r.o.
Holečkova 431/19, code postal 15500, Prague 5 – Smíchov
e-mail : info@modernatex.fr, téléphone +33-1-87-65-09-66

Informations générales sur le tissu Codura 600D PVC (Oxford 600D/PVC) :

**Étanchéité pour différentes couches de PVC - 450 mm ; 800 mm ; 1000 mm ; 2000 mm ; 3000 mm de colonne d'eau.

Résistance au gel - CODURA 600D PVC (-60 °C - +100 °C) (OXFORD 600D/PVC).

Types de revêtements en PVC (étanchéité en mm de colonne d'eau) :

- 200-300 mm - pour les vêtements domestiques (offre une protection minimale) ;
- 400-500 mm - pour les vêtements domestiques (commence à se mouiller dans les plis après 1 heure), vestes, pantalons ;
- 800 mm - combinaison pour le travail dans des conditions humides, sacs à dos, bonnets ;
- 1000-3000 mm - pour les auvents de voitures, les housses pour motos, scooters, motoneiges, quads, scooters nautiques et tentes, chaises longues, chaussures.
- Matériau pour les sacs. Tissu 420 PVC, matériau 420D Nylon, 600D PVC, 600 PU, appelé Oxford 600D ou Oxford 420D, utilisé pour la fabrication de sacs, de tentes, d'auvents, de bateaux et de vêtements de travail. Ce tissu à l'imprégnation imperméable nécessaire et une résistance.
- La densité du 600D avec imprégnation PVC est de 360 g/m.
- Oxford 600D et 420D sont actuellement les matériaux polyvalents les plus utilisés pour les sacs. Le matériau est basé sur la technologie du tissage en nid d'abeille. Grâce à cela, les impuretés, l'humidité et d'autres substances indésirables ne pénètrent pas dans le tissu, assurant d'autres avantages tout aussi importants, tels que :
- Résistance à la saleté et étanchéité ;
- Résistance à l'usure et haute résistance ;
- Résistance aux changements de température. Température de fonctionnement dans la plage de -50 à +110 degrés ;
- Usure lente des fibres, augmentant ainsi la durabilité du matériau ;
- Résistance élevée à la traction ;
- Coûts bas. Le prix du matériau est économique, accessible à tout le monde ;
- Absence de soins supplémentaires et continus.

<u>*préparé sur la base de la carte du fabricant</u>

Boaz s.r.o.
Holečkova 431/19, code postal 15500, Prague 5 – Smíchov
e-mail : info@modernatex.fr, téléphone +33-1-87-65-09-66